

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ЗНАНИЙ УЧАЩИХСЯ

### ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ

#### С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЗАДАНИЙ ТЕСТОВОГО ТИПА

Учитель технологии МБОУ Хотьковская СОШ № 1 Басомыкин А.В.

Вариант №1

1)

Выбрать марку твердого сплава для обработки стали.

а) Т15К6

б) ВК2

в) Т5К10

г) ВК8

Р = 1 балл

2)

Написать

формулу, определяющую глубину резания.

Р = 3 балла

3)

Определите глубину резания при обтачивании вала

$D$

$=30$  мм,

$d$

$=22$  мм, количество проходов

- 2.

Р = 3 балла

4)

Выбрать механизм станка, обеспечивающий наезание точных резьб, правых и левых:

а) штара

б) трензель

в) муфта обгона

г) ревернующий механизм

д) блокировочное устройство

5)

При значении

$\operatorname{tg}$

$\alpha$

$=$

0,158 определите угол поворота верхних салазок, пользуясь таблицей тригонометрических функций, и выберите правильный ответ:

а)  $8^\circ$

б)  $9^\circ$

в) 10

г)  $11^\circ$

д)  $12^\circ$

P = 3 балла

**Примечание:**

Задание 1 относится к 1 уровню, в серии ответов один правильный P=1 балл

Задание 2 относится ко 2 уровню, нужно вспомнить формулу и написать

её

P=1 балл

Задание 3 относится к 3 уровню, нужно написать формулу, произвести вычисления и полученный результат разделить на число проходов

P=3 балла

Задание 4 относится к 1 уровню, существует два правильных ответа

P=2 балла

Задание 5 относится к псевдопервому уровню, ученику нужно уметь пользоваться таблицей Брадиса, найти по таблице угол и выбрать правильный ответ, сравнив его с полученным результатом P=3балла

**ЭТАЛОНЫ ОТВЕТОВ:**

Задание 1 г)

Задание  
2 D

–

$$d/2 = t($$

i i

)

Задание

$$3 t = D$$

–

$$d/ 2 \times 2 = 30$$

–

$$22/ 2 \times 2 = 2$$

i i

Задание 4 а), г)

Задание 5  $\alpha=9$

### **Описание приспособления для изготовления плинтусов из древесины квадратного сечения путём профильного пиления.**

- 1) Цель: простота изготовления, безопасность обращения;
- 2) Назначение: для нужд школы в применении на объектах общественно - полезного труда.

Аннотация:

Всем хорошо известно как надобно пилить на циркулярной пиле Брусом древесины с целью изготовления из него такого строительного материала как плинтус. Внешний вид представляет собой: деревянный профиль уголка с шириной (или высотой) палки 50 -60 мм

.Он сравним с металлическим профилем сортового проката стали.

Длина уголка 700 мм. В середине его по центру профрезерован сквозной паз длиной равной максимальному диаметру циркулярной пилы во время рабочего вращения!

Ширина паза 10 мм, что на 5 мм больше, чем толщина диска пилы. Приспособление крепится двумя винтами к крышке стола циркулярной

пилы ребром к диску. Там образом, оно становится понятно. Помещая квадратную заготовку в ложе приспособления любым ребром вниз, включаем циркулярку, совершаем поступательные движения навстречу вращения диска (техно- термин под зуб), совершаем продольное пиление.

## Вид с торца



